

AUSGEGEBEN AM 19. AUGUST 1931

## PATENTS CHRIFT

**J**£ 531 989

KLASSE 37b GRUPPE 2

R 78048 V 37 b

Tag der Bekanntmachung über die Erteilung des Patents: 6. August 1931

## Rub-a-Flores (Foreign Rights) Syndicate Limited in London, England Biegsamer Bodenbelag

Patentiert im Deutschen Reiche vom 9. Mai 1929 ab

Die Priorität der Anmeldung in Großbritannien vom 31. Juli 1928 ist in Anspruch genommen.

Es gibt Belagplatten, bei welchen eine Deckschicht aus Gummi mit einer Grundschicht aus Kork durch Vulkanisieren verbunden ist. Diese Korkschichten wurden bisher in Form von 5 Blöcken von wesentlicher Dicke angefertigt, um als Versteifung für den Gummi zu dienen und dessen Befestigung an den zu belegenden Flächen zu ermöglichen. Solche Belagplatten entbehren dagegen jeglicher Biegsamkeit; wobei 10 die Verriegelung der einzelnen Korkschichten und der zugehörigen Gummischichten be-sondere Einrichtungen erfordert. Ferner lassen sich solche Platten infolge ihrer geringen Biegsamkeit nicht zwecks Versand oder Aufbe-15 wahrung aufrollen. Die vorliegende Erfindung bezweckt, einen biegsamen, sich insbesondere für Fußböden und ähnliches eignenden Belag zu schaffen, bei dem die Korkschicht eine verhältnismäßig geringe Dicke besitzt. Bei bieg-20 samen Belägen, welche öfter zusammen- und wieder auseinandergerollt werden, handelt es sich darum, die miteinander zu vereinigenden Schichten in durchaus sicherer Weise zu verriegeln und die eine Schicht, nämlich die Gummi-25 schicht, derart ungeteilt auszubilden, daß sie einesteils den Zusammenhalt der einzelnen Abschnitte der anderen Schicht (Korkplatten) sichert und andernteils verhindert, daß die nicht genügend elastischen Korkplatten gebrochen werden. Erfindungsgemäß ist die Gummischicht als eine ungeteilte Platte ausgebildet und mit

der aus einer Anzahl kleinerer, miteinander verriegelter Korkplatten zusammengesetzten Korkschicht durch an sich bekannte Vorsprünge und Ausschnitte verbunden. Der Belag eignet sich sicht nur für Fußböden, sondern auch für Straßenflächen, Tennisplätze, außerdem für Schuhsohlen, Verkleidungen, Isolierschichten usw.

Mehrere Ausführungsbeispiele der Erfindung 40 sind in der Zeichnung dargestellt.

Abb. I zeigt den lotrechten Schnitt,

Abb. 2 die Unteransicht der ersten Ausführungsform.

Abb. 3 bis 6 zeigen die Unteransichten der 45 Korkschicht der weiteren Ausführungsformen.

Abb. 7 zeigt die Unteransicht einer weiteren Ausführungsform, bei welcher die angrenzenden Flächen des Gummis und der Korkschicht mit Vorsprüngen bzw. Ausnehmungen versehen sind. 50

Abb. 8 zeigt einen lotrechten Schnitt nach der Linie 8-8 der Abb. 7.

Abb. 9 ist die Draufsicht einer weiteren Ausführungsform, nämlich die obere Seite des Futters, die mit Einkerbungen versehen ist, 55 wie aus der Abb. 10 ersichtlich.

Abb. 10 zeigt einen Schnitt nach der Linie 10-10 der Abb. 9.

Abb. 11 ist ein ähnlicher Schnitt wie die Abb. 10 der weiteren Ausführungsform.

Der Belag besteht aus einer verhältnismäßig dicken Deckschicht aus Gummi R, welche mit

einer verhältnismäßig dünnen Grundschicht aus Kork C verbunden ist. Die Korkschicht C ist aus einer Anzahl von biegsamen Blättern zusammengesetzt, die entsprechend vorbereitet werden, um die erforderliche Konsistenz und Zähigkeit zu erhalten. Der Gummi wird in erforderlicher Dicke auf die Korkplatten, vorzugsweise unter Anpressung, ausgebreitet, worauf das Vulkanisieren am zweckmäßigsten so be-10 wirkt wird, daß die beiden Schichten heiße Kalanderwalzen passieren. Da dabei Korkplatten verwendet werden, sei es aus natürlichem Kork, sei es aus künstlicher Korkmasse, und solche dünne Korkplatten nur in verhältnis-15 mäßig geringen Größen, höchstens von etwa ım Breite, hergestellt werden können, so ist es erforderlich, für die als ungeteilte Platte ausgebildete Gummischicht eine Mehrzahl von kleineren Platten aus Kork zu verwenden, die 20 Rand an Rand aneinandergelegt werden. Die anstoßenden Ränder der Korkplatten müssen miteinander so vereinigt werden, daß deren Auseinandergehen vermieden wird, wenn der Belag z.B. zwecks Lagerung gerollt werden 25 soll. Beispielsweise sind gemäß Abb. 1, 2 und 9 die anstoßenden Ränder mit regelmäßigen V-förmigen Zahnungen A ausgestattet, so daß die Vorsprünge des einen Streifens genau in die entsprechenden Ausnehmungen des benachbarten eintreten. Anstatt dessen können schwalbenschwanzförmige Vorsprünge bzw. Ausnehmungen B vorgesehen sein, wie in der Abb. 3 gezeigt; oder es können gemäß Abb. 4 Wellungen hergestellt werden.

Abb. 5 zeigt eine rautenartige Verbindung E, welche eine ähnliche Wirkung hat wie diejenige nach Abb. 3. In der Abb. 6 greifen die benachbarten Ränder der Korkplatten durch quadratische Vorsprünge und Vertiefungen ineinander

40 ein.

Zwecks besseren Eingriffes können die Korkplatten C mit einer Mehrzahl von durchgehenden
Lochungen versehen werden, in welche die
Gummimasse vor dem Vulkanisieren eingepreßt
wird. Diese Lochungen sind z. B. zylindrisch,

wie bei G in Abb. 7 und 8 gezeigt ist, können aber anderen, z. B. mehreckigen Querschnitts sein.

Zwecks Verbindung der Deckschicht R mit der Korkschicht kann die letztere mit Vertiefungen H oder Vorsprüngen J ausgerüstet sein, die an ihrer oberen Fläche hergestellt werden, wie Abb. 9, 10 und 11 zeigen. Die Gummimasse füllt dann diese Vertiefungen oder Vorsprünge aus.

Der Belag der beschriebenen Art besitzt den Vorteil, daß er auch nach längerem Lagern beim Entrollen sofort glatt und eben wird.

Durch Erhöhung der Dicke der Gummischicht und entsprechende Vergrößerung derjenigen der Korkschicht kann der Belag zum Belegen von Straßenflächen benutzt werden. In diesem Falle wird der Gummi teilweise geschnitten, wobei die Einschnitte Blöcke entstehen lassen, so daß die Zug-, Stoß- und anderen Kräfte, die auf die Straßenfläche zur Wirkung kommen, eine Begrenzung erfahren und sich nicht über eine größere Gummifläche verbreiten. Um eine Anzahl von Belagplatten miteinander zu vereinigen, können die Ränder der Platten in gleicher Weise miteinander verriegelt werden, wie dies für die Korkschichten beschrieben worden ist.

## PATENTANSPRÜCHE:

1. Biegsamer Bodenbelag, bei welchem eine Deckschicht aus Gummi mit einer Grundschicht aus Kork durch Vulkanisieren verbunden ist, dadurch gekennzeichnet, daß die Gummischicht (R) als eine ungeteilte 80 Platte ausgebildet und mit der aus einer Anzahl kleinerer, miteinander verriegelter Korkplatten (C) zusammengesetzten Korkschicht durch an sich bekannte Vorsprünge (A, B, E) und Ausschnitte (G) verbunden ist. 85

75

90

2. Bodenbelag nach Anspruch I, dadurch gekennzeichnet, daß die Ausschnitte (G) als durchgehende Lochungen in der Korkschicht (C) ausgeführt sind, so daß die Gummimasse sich in die Korkschicht einpreßt.

Hierzu I Blatt Zeichnungen

